

### SM90 - Kit Chemical 20 litros

**Colección:** Gama de derrames Chemical

**Gama:** Control de derrames

**Envase interior:** 1

**Caja exterior:** 1

### Información del producto

Nuevo kit de respuesta para el control de sustancias químicas. Su menor tamaño permite un almacenaje convencional y un fácil transporte hasta las zonas que pueden necesitar del control de derrames. Excelente retención de fluidos y de sustancias químicas para un fácil desplazamiento de sustancias peligrosas.

### Gama de derrames Chemical

Amarillo - absorbe sustancias químicas líquidas peligrosas

### Control de derrames

Presentamos una nueva gama de productos para el control de derrames que gestionan de forma eficiente cualquier peligro por líquidos en la industria. Estos productos son necesarios ahora para cumplir con las regulaciones de salud y seguridad y son la primera línea de defensa contra toda una variedad de derrames.

### Normas

BS 7959-1 Libre de DOP

BS 7959-3 Libre de DOP



### Características

# PORTWEST®

## PRODUCT SPECIFICATION & TECHNICAL DATA

**SM90 - Kit Chemical 20 litros**

**Código de producto: 5603149010**

**Laboratorio**

### DIMENSIONES DE LA CAJA/PESO

| Artículo | Color    | Largo | Ancho | Alto | Peso (Kg) | Cúbico (m <sup>3</sup> ) | EAN13         | DUN14          |
|----------|----------|-------|-------|------|-----------|--------------------------|---------------|----------------|
| SM90YER  | Amarillo | 60.0  | 45.0  | 65.0 | 10.4200   | 0.1755                   | 5036108249930 | 15036108738615 |