



LIBUS[®]
F E E L S A F E

+

+



MÁSCARA SOLDADOR STRONG WELDER 1000



- ✓ Máscara de diseño ergonómico y liviano. Filtro de oscurecimiento automático.
- ✓ La máscara STRONG WELDER es compatible con los filtros LIBUS Serie 1000, 1500 y 2000. Panel frontal reflectante del calor.
- ✓ Ajuste externo del grado de filtrado.
- ✓ Cobertura del cuello extendida.
- ✓ Ranuras de ventilación laterales para una rápida liberación del CO2 exhalado.

COBERTURA DE RIESGOS

Soldadura

PRESENTACIÓN

Consultar

CERTIFICACIONES

EN 175 / EN 379 (prevista)





LIBUS[®]
F E E L S A F E



CÓDIGOS

902885	Máscara soldador	STRONG WELDER 500
902882	Máscara soldador	STRONG WELDER 1000
902883	Máscara soldador	STRONG WELDER 1500
902884	Máscara soldador	STRONG WELDER 2000

APLICACIONES

Siderurgia
Minería
Construcción
Centrales y distribución
Eléctrica
Nuclear
Papelera
Química
Gas y petróleo

Logística
Naviera
Agro
Entes Estatales
Frigoríficos
Alimentos
Electrónica
Automotriz

USO Y ADVERTENCIAS

LEA, COMPRENDA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES Y ADVERTENCIAS ANTES DE UTILIZAR EL PRODUCTO. NO HACERLO PODRÍA RESULTAR EN LESIONES GRAVES O LA MUERTE.

Las máscaras de soldador LIBUS STRONG WELDER modelos 1000, 1500 y 2000 brindan protección de los ojos y la cara del usuario conforme los requisitos de la norma EN175 y EN379 por estar equipadas con un filtro automático (fotosensible) de grado de protección variable y continuo de 9 a 13 (modelos 1000 y 1500) y 5 a 8 o 9 a 13 (modelo 2000).

INSTALACIÓN DE LA BATERÍA: los modelos 1500 y 2000 funcionan con batería externa (provista) por lo que requieren su instalación antes de cualquier uso. No hacerlo provocará lesiones graves. Vea el apartado INSTALACIÓN / REEMPLAZO DE BATERÍAS.

El proceso de soldadura emite radiación ultravioleta, visible muy intensa e infrarroja que pueden provocar daños severos en ojos y rostro. La máscara brinda protección frente a estas radiaciones pero debe ser utilizada ajustando el grado de filtrado adecuado conforme las recomendaciones de la norma EN169, EN379 o equivalente.

El filtro fotosensible no brinda protección contra impactos a gran velocidad. Utilice un anteojito de seguridad certificado para impacto de partículas a alta velocidad ("EN166F" o "Z87+") bajo la máscara.

Verifique grado de protección seleccionado antes de usar la máscara.

Nunca utilice este producto sin filtro de soldadura.

No utilice este producto sin los cubrefiltros. Sustituya el filtro, cubrefiltros o la máscara ante cualquier evidencia de daño que pudiera afectar la función de protección especificada.

El proceso de soldadura siempre debe iniciarse con la máscara en posición de trabajo.

Este producto está fabricado con materiales de los que no se espera que produzcan efectos adversos al contacto con la piel; sin embargo podría presentarse alguna reacción en usuarios con alta sensibilidad.

Estas máscaras de soldar no brindan protección en procesos de soldadura/corte láser.

La máscara modelo 2000 está diseñada para soldadura eléctrica y oxiacetilénica. Los modelos 1000 y 1500 están diseñados para soldadura eléctrica.

No coloque la máscara ni el filtro fotosensible sobre una superficie caliente.

No intente abrir ni retirar el filtro fotosensible ya que puede resultar dañado.

No haga ninguna modificación en el filtro ni en la máscara.

No utilice piezas de repuesto que no sean provistas por LIBUS. Las modificaciones y las piezas de repuesto no autorizadas invalidarán la garantía y expondrán al operador al riesgo de sufrir una lesión.

Si el filtro fotosensible no se oscurece en presencia del arco, deje de soldar inmediatamente y comuníquese con su supervisor o con su distribuidor.

LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN

Limpie con agua tibia y jabón neutro y seque con un paño que no raye los oculares.

Para desinfectar utilice una solución sanitizante de 20ml de hipoclorito de sodio en 10 litros de agua o similar. Nunca utilice solventes.

Proteja el filtro fotosensible (conjunto LENTE FILTRANTE - SENSORES DE ARCO - CELDA SOLAR) del contacto con líquidos y suciedad. Nunca moje o sumerja en líquidos el filtro fotosensible.

Mantenga limpios los SENSORES DE ARCO y la CELDA SOLAR usando un pañuelo de papel que no deje pelusas. No toque el LENTE FILTRANTE. Ver figura 6.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y OPERACIÓN

Temperatura de almacenamiento: -20°C a +70 °C / Humedad relativa ambiente < 80%.

Temperatura de operación: -10°C a +55 °C.

La máscara de soldar fotosensible debe almacenarse en un área seca, fresca y alejada de la luz solar directa.



LIBUS[®]
F E E L S A F E



GARANTÍA: LIBUS[®] reemplazará o reintegrará el precio de compra del producto si este presenta defectos en el material, en su fabricación, o no cumpla con cualquiera de las garantías escritas. Esta garantía es exclusiva, permanente y válida por 2 años a partir de la fecha de entrega del producto. **LIMITE DE RESPONSABILIDAD:** Excepto por lo dispuesto anteriormente, LIBUS[®] no será responsable por pérdida o daño, directo, indirecto, incidental, especial o consecuente, que resulte de la venta, uso o mal uso del producto, o de la incapacidad del usuario para utilizar dichos productos. **VIDA ÚTIL:** la vida útil de este producto no puede predeterminarse ya que dependerá de las condiciones de uso. En las condiciones de almacenamiento indicadas el plazo es de 5 años a partir de la fecha de fabricación indicada sobre el producto.

Modelo	Strong Welder 1000	Strong Welder 1500	Strong Welder 2000
Clase óptica	1 / 1 / 1 / 2	1 / 1 / 1 / 1	1 / 1 / 1 / 1
Campo Visual	96 x 40 mm	97 x 47 mm	95 x 62 mm
Tamaño cartucho	110 x 90 x 9 mm	110 x 90 x 9 mm	110 x 90 x 9 mm
Grados de filtrado	DIN9 a DIN13	DIN9 a DIN13	DIN5 a DIN8 / DIN9 a DIN13
Estado claro	DIN 3,5	DIN 3,5	DIN 3,5
Control de filtrado	Externo	Externo	Externo
Protección UV / IR	DIN 16 (en todos los estados)	DIN 16 (en todos los estados)	DIN 16 (en todos los estados)
Sensores	2	2	4
Encendido / Apagado	Automático	Automático	Automático
Energía	Solar	Celda Solar + batería recambiable	Celda Solar + batería recambiable
Tiempo de conmutación	70 µseg	40 µseg	40 µseg
Sensibilidad	Ajuste de forma continua. Comando interno.	Ajuste de forma continua. Comando interno.	Ajuste de forma continua. Comando externo.
Retardo	0,1 ~ 1,0 seg. Ajuste de forma continua. Comando interno.	0,1 ~ 1,0 seg. Ajuste de forma continua. Comando interno.	0,1 ~ 1,0 seg. Ajuste de forma continua. Comando externo.
Prestación TIG	≥ 10A _{CC} ; ≥ 10A _{CA}	≥ 2A _{CC} ; ≥ 2A _{CA}	≥ 2A _{CC} ; ≥ 2A _{CA}
Modo amoldado	Si	Si	Si
Temperatura de Operación	-10°C ~ +55°C	-10°C ~ +55°C	-10°C ~ +55°C
Temperatura de Almacenamiento	-20°C ~ +70°C	-20°C ~ +70°C	-20°C ~ +70°C
Aplicaciones	Electrodo recubierto(CC&CA); TIG (CC,CC Pulsado); TIG (CA Pulsado); MIG/MAG; MIG/MAG Pulsado; PLASMA Corte/soldadura; AMOLADO ; No aplica a soldadura LÁSER ni OXIACETILÉNICA	Electrodo recubierto(CC&CA); TIG (CC,CC Pulsado); TIG (CA Pulsado); MIG/MAG; MIG/MAG Pulsado; PLASMA Corte/soldadura; AMOLADO; No aplica a soldadura LÁSER ni OXIACETILÉNICA	Electrodo recubierto(CC&CA); TIG (CC,CC Pulsado); TIG (CA Pulsado); MIG/MAG; MIG/MAG Pulsado; PLASMA Corte/soldadura; AMOLADO; Corte y soldadura OXIACETILÉNICA; No aplica a soldadura LÁSER

